

Знакомство с Mobihel

АЛЕКСАНДР ШУБИН

Едва ли в нашей стране найдется человек, связанный с кузовным ремонтом, которому не знакомы лакокрасочные материалы с логотипом Mobihel. Однако общение с работниками сервисов показывает, что мнение об этой продукции однобокое, сложившееся давно, в результате работы с недорогими готовыми красками, с которых начались поставки этих материалов в Россию. Но с тех пор много «растворителя испарилось», были разработаны и широко используются новые продукты, изменившие отношение к этой торговой марке. Например, широко известны двухкомпонентные акриловые эмали, а также двух- и трехслойные базовые покрытия Mobihel.

Новые материалы полностью соответствуют главному требованию современного ремонта, а именно: при минимальных финансовых издержках и небольших затратах времени сделать восстановленный участок практически неотличимым от заводского покрытия как по цвету, так и по качеству. Поэтому с продукцией Mobihel есть смысл познакомиться поближе.

Информацию об этих материалах журнал планирует печатать небольшими порциями, так чтобы к концу года сложилась полная картина современного ассортимента продукции, техно-

логических возможностей и потребительских свойств основных компонентов.

Истоки низкой цены

В прошлом году исполнилось 80 лет с того дня, как в самом центре Европы был открыт завод, ставший впоследствии основным производством фирмы Helios. Сегодня Helios — крупнейший европейский производитель искусственных смол, импортирующий в 40 стран синтетические основы для приготовления различных ЛКМ. Среди них и те, которые используют в качестве основного компонента красок — связующих.

Концерн Helios является одним из первых поставщиков лакокрасочных материалов для Волжского автозавода в Тольятти. В настоящее время Helios работает в тесной связи с концерном PPG. Совместное предприятие PPG/Helios поставляет на АвтоВАЗ катафорезные грунты, грунты-выравниватели, различные эмали и лаки для конвейерной окраски.

Крупнотоннажная технология предопределяет невысокую стоимость продукции. Поэтому вполне логично, что, начав закупку пигментов, Helios стал изготовителем эмалей, цена которых, с учетом использования собственных связующих, оказалась весьма низкой.

Сегодня известны несколько серий ЛКМ этой фирмы, используемые для окраски и ремонта легковых и грузовых автомобилей, а также в строительстве, деревообработке, для разметки дорог. Поскольку главной темой нашего журнала является авторемонт, то и весь

дальнейший рассказ пойдет в основном об авторемонтной программе, разработанной концерном Helios: Mobihel — лакокрасочные материалы, предназначенные для восстановления лакокрасочного покрытия автомобилей. Продукцию этой марки поставляют в Восточную Европу, Россию, Украину, Беларусь, они успешно выходят на рынки Прибалтики, также был взят неплохой старт продаж в Италии, Германии, Испании.

Две ветви одного дерева

Mobihel — это полная, простая и доступная ремонтная система с отличным соотношением цена/качество, в которую включены чистящие средства (обезжириватели), а также шпатлевки, первичные и вторичные грунты, 2К акриловые эмали и краски базового покрытия, лаки и материалы для ремонта и окраски пластмасс, а также все необходимые вспомогательные лакокрасочные материалы.

Все эти продукты делят на две большие группы. Первая содержит подготовительные материалы и готовые краски, цвета которых соответствуют оттенкам большинства автомобилей нашей страны. Особенно полно представлены цвета «Лады», что опять-таки вполне понятно: кому, как не одному из основных поставщиков красок АвтоВАЗа, известны все «тайны» цветов этих автомобилей.

Успех на современном рынке способствует только тем качественным и недорогим материалам, изготовители которых обеспечили возможность достаточно точного подбора оттенков и вариантов цвета. Пока ничего лучше лаборатории цветоподбора, состоящей из стандартных компонентов, не придумано, поэтому для воспроизведения любого оттенка концерн Helios предлагает вторую группу материалов — MIX-систему Mobihel.

Контроль над оттенками

MIX-система Mobihel полностью отвечает современным требованиям среднего сектора рынка и состоит из смесительной установки, которая имеет возможность расширения при помощи дополнительных модулей. В состав Лаборатории по цветоподбору Mobihel входят: 17 компонентов для приготовления высококачественных 2К акриловых эмалей, 66 компонентов для приготовления базовых красок, из которых 38 — цветовые пигменты, 10 — «металлики» (9 видов «алюминия» и «золото» — частицы меди) и 15 видов «перламутра», а также 3 добавки: два аддитива для изменения



флор-эффекта и одна добавка для трёхслойной окраски.

Какой бы совершенной не была смесительная установка, и какие бы замечательные компоненты она не содержала, реализовать ее потенциал может только развитая цветовая документация. Основой документации являются цветовые каталоги Mوبihel, состоящие из двух блоков. Зеленая часть содержит образцы «неэффектных» цветов (как правило, их готовят из акриловых компонентов), а в синюю часть коробки включены образцы эффективных цветов («металлики», «перламутры»), воспроизводимые с помощью базовых компонентов.

В каждом ящике содержится набор блоков, в которых в свою очередь располагаются собранные в цветовые группы образцы реально напыленной краски нужного цвета, окрашенные красками Mوبihel. Кроме каталогов, в цветовую документацию входит настенная цветовая карта — дополнительный инструмент, облегчающий работу колориста, а также простая в установке и использовании компьютерная программа для поиска и расчета рецептур. Программа взаимодействует с высокоточными электронными весами для ис-



фицированных специалистов). Кроме того, планируется организовать специализированные курсы для начинающих художников (курсы аэрографии). Возникающие в ходе работы вопросы можно обсудить со специалистами технического отдела на форуме в Интернете.

Из всего вышесказанного можно сделать следующие выводы:

- Самодостаточная авторемонтная система Mوبihel позволяет проводить ремонт любого современного автомобиля на высочайшем уровне с минимальными затратами. Эти факторы помогут обеспечить наивысшую эффективность работы авторемонтного предприятия и удолетворить самый взыскательный спрос.



Ответы на все вопросы о свойствах, особенностях использования и стоимости материалов Mوبihel можно получить в компании «Рефиниш Автолак»:

тел. 789-35-77, 789-35-78

www.refinish-avtolak.ru

ключения ошибок в работе колориста. Обновление каталогов и компьютерных программ производится бесплатно 4 раза в год.

Компания «Рефиниш Автолак», официальный партнер концерна Heliос в России, обеспечивает обучение специалистов в своем Учебном центре. В программу обучения входят курсы по технологии окраски, рассчитанные на маляров, работающих в авторемонтных предприятиях; два уровня обучения по колористике («базовый» — для начинающих и «профессиональный» — для квали-

Лакокрасочные материалы Mobihel

Часть 2. **Азбука шпатлевания** Начало № 3/2005

АЛЕКСАНДР ШУБИН

С полиэфирными шпатлевками в своей ежедневной практике сталкивается любой маляр. Однако кажущаяся простота материала способна сыграть недобрую шутку. При нанесении шпатлевки нередко нарушаются основные правила проведения этой ответственной технологической операции. Такое отношение не может не сказаться на окончательном результате ремонта, ведь шпатлевки предназначены не только для восстановления внешней формы поврежденных деталей, но являются настоящим фундаментом всего ремонтного покрытия.

Продолжая открытый в прошлом номере цикл статей, обратим внимание мастеров, на то, что шпатлевание — это действительно серьезная технологическая операция, определяющая качество ремонта. Также напомним рекомендации специалистов компании «Рефиниш Автолак», следуя которым можно гарантированно предотвратить образование многих дефектов, и расскажем об ассортименте шпатлевок Mobihel.

Правила шпатлевания

Вначале азбучные истины о подготовке поверхности перед нанесением шпатлевки:

- Прежде всего нужно хорошо отмыть, а затем провести операцию обезжиривания поверхности всей детали **средством для очистки Mobihel**, с целью удаления силиконов и органических соединений, которые откладываются на лакокрасочном покрытии в процессе эксплуата-

ции (ваксы, полироли для кузова и т.д.). Если пропустить эту операцию, то силикон при шлифовке перенесется в риски, что неминуемо приведет к образованию ряда дефектов.

- Обычную шпатлевку рекомендуется наносить только на три вида поверхности: металл, полиэфирную шпатлевку или высушенный эпоксидный грунт. И лишь некоторые специальные шпатлевки допускается наносить на пластики. Никогда не наносите шпатлевку на краску, а тем более на однокомпонентные материалы: грунты, «базу»... Пренебрежение этим запретом обязательно приведет к «оконтуриванию» — отрыву краски от подложки по границам зашпатлеванной зоны. Кроме того, возникает еще один дефект: на нанесенном покрытии, прилегающим к зашпатлеванному участку, остаются грубые риски. Это происходит оттого, что невозможно одинаково отшлифовать такие разные по структуре и твердости поверхности шпатлевки и краски.

- Для улучшения адгезии участки кузовных деталей, которые будут шпатлеваться, должны быть отшлифованы. Поверхность рекомендуют обрабатывать абразивным материалом зернистостью P80–P120 (подробнее см. таблицу), а границы зачищенных до металла и окрашенных участков — абразивом P180. (Использование абразива с более грубым зерном приведет к образованию слишком глубоких рисков, следы которых выявятся на отделочном покрытии.) По периметру ремонтируемой зоны должна об-

разоваться ровная полоска, не нуждающегося в шпатлевании металла, плавно переходящего к участку отшлифованной краски. Граница между лакокрасочным покрытием и поверхностью металла не должна ощущаться.

- Не рекомендуется заполнять шпатлевкой сколы лакокрасочного покрытия или использовать тонкую шпатлевку для заполнения мелких дефектов на поверхности вторичного грунта.

Вторая группа правил относится к технике смешивания компонентов шпатлевки и способам ее нанесения:

- Полиэфирные шпатлевки полимеризуются под действием отвердителя, который добавляют в шпатлевочную массу непосредственно перед нанесением в количестве двух процентов от ее веса. Такое соотношение необходимо выдерживать точно, используя лабораторные весы, поскольку любое отклонение в ту или иную сторону приведет к неминуемому браку. Бытует ошибочное мнение, что чем больше добавить отвердителя, тем быстрее высохнет шпатлевка. На самом деле, при излишке отвердителя часть его не вступает в реакцию со смолой шпатлевочной массы и сохраняется в чистом виде. А поскольку отвердитель химически агрессивен, то его свободный остаток обязательно «просочится» сквозь все слои, нанесенные сверху шпатлев-





ки, и обесцветит пигмент покровных красок. Такой дефект называется «мелованием». Следствием же недостаточного добавления отвердителя (особенно в летний период) будет не полностью полимеризованная (мягкая) шпатлевка. При шлифовании она будет сильно забивать абразив. Нанести на такое основание полноценное покрытие не удастся и всю работу придется переделывать.

- Необходимо тщательно перемешивать шпатлевочную массу и отвердитель. В отвердитель добавлен краситель (чаще всего красного цвета), чтобы можно было контролировать равномерность смешивания. Красные прожилки в плохо промешанной смеси не заметит лишь хал-

Таблица применяемости шпатлевок Mobihel

Шпатлевка		PE kit	PE soft	PE univerzal	PE profesional	Со стекловолокном
Материал поверхности, на который рекомендуется наносить шпатлевку		Сталь	Сталь	Сталь, алюминий, оцинкованная сталь	Сталь, пластики	Сталь
Рекомендованная зернистость абразивных материалов	Для подготовки поверхности перед нанесением шпатлевки	P80-P120	P80-P120	P120-P180 + красный скотч-брайт*	P120-180-220	P80-P120
	Для обработки шпатлевки	P80-120-180-220	P80-120-180-220	P80-120-180-220	P80-120-180-220	P80-120
	Для шлифовки перед грунтованием	P220-280	P220-280	P220-280	P220-280	

* только для алюминия

турщик. Однотонный цвет говорит о готовности шпатлевки к нанесению в течение «времени жизни» — 5–7 минут.

- Причиной образования крупных пор и кратеров, которые впоследствии вызывают просадку отремонтированной поверхности или даже местное отслоение покрытия, является воздух. «Забрасывает» его в шпатлевку сам маляр при неумелом перемешивании смеси. Правильно перемешивать шпатлевку при помощи двух шпателей, не загоняя обратным движением в нее воздух, учат на курсах маляров.

- Обратите внимание, что техника смешивания шпатлевок, содержащих стекловолокно, совершенно иная. В этом случае допустимы круговые движения инструментом, не имеющим острых кромок, т.к. ни в коем случае нельзя разрезать стекловолокна, являющиеся арматурой этого материала.

- На учебных курсах отрабатывают и приемы нанесения шпатлевки на зону ремонта. Напом-

ним, что оптимальный наклон металлического шпателя (около 60°) обеспечивает максимальное усилие вдавливания смеси в риски подготовленной поверхности, наилучшим образом «загоняет» туда шпатлевку и вытесняет из рисок воздух.

Третья группа правил относится к обработке зашпатлеванного участка после высыхания шпатлевки:

- Не шлифуйте шпатлевку с использованием воды. Наполнители шпатлевок хорошо впитывают и долго удерживают воду, а водонепроницаемый вторичный грунт «законсервирует» ее там. Отшлифовав шпатлевку с водой, рассчитывать на качественное долговечное покрытие не приходится.

- Шпатлевки шлифуют «на сухую», не забывая об удалении пыли, и обязательно покрывают вторичным грунтом.

Виды шпатлевок и область их применения

Волокнистые шпатлевки. Основное назначение шпатлевок, наполнителем которых служит стекловолокно, — ремонт сквозных отверстий и больших повреждений на высоконагруженных деталях. После высыхания шпатлевка становится очень жесткой и прочной, но тяжело шлифуется. Поэтому ее рекомендуют закрыть («протянуть») обычной наполняющей шпатлевкой.

При заделке сквозных отверстий поверхность вокруг повреждения шлифуют до чистого металла абразивом с зернистостью P80–P120, края отверстия загибают внутрь под углом 90°. На дефект размером до 5 см шпатлевку можно наносить без дополнительного армирования.

Шпатлевку Mobihel со стекловолокном можно использовать только для ремонта стальных поверхностей.

Наполняющие шпатлевки составляют основную массу всех материалов этой группы.



В ассортименте Mobihel таких шпатлевок три: PE kit, PE soft и PE univerzal.

PE kit — стандартная наполняющая шпатлевка, предназначенная для обычного ремонта, имеет отличную адгезию к стальным поверхностям, легко шлифуется, высыхает за 20 минут при 20 °С.


PE soft — шпатлевка более мягкая и легче шлифуемая, чем предыдущая. Ее состав специально разработан для ускорения работы. PE soft рекомендуют использовать для ремонта обширных повреждений, площадь которых составляет 20–30% от площади кузовного элемента.

PE univerzal — используемая для любого ремонта, тонко дисперсная и легко шлифуемая

шпатлевка может наноситься на обычную и оцинкованную сталь, а также на алюминий.

PE profesional — новая шпатлевка, которая может одинаково хорошо наноситься как на стали, так и на пластиковые детали.

Тонкие шпатлевки используются для исправления небольших повреждений и в качестве доводочных для «протягивания» незначительных дефектов, в том числе возникших при обработке универсальных шпатлевок.

Мелкодисперсная шпатлевка PE fini может наноситься только на сталь и полиэфирную шпатлевку, а обрабатывается тонкими абразивами (P220–280). 

Ответы на все вопросы о свойствах, особенностях использования и стоимости материалов Mobihel можно получить в компании «Рефиниш Автолак»: тел. 789-35-77, 789-35-78 www.refinish-avtolak.ru

Лакокрасочные материалы Mobihel

Часть 3. **Фундамент покрытия** Начало № 3/2005

АЛЕКСАНДР ШУБИН

К «фундаменту», лежащему в основе лакокрасочного покрытия, который, как известно, создают с помощью грунтов, предъявляют довольно разносторонние требования. Во-первых, он призван обеспечить антикоррозионную защиту поверхности металла и хорошую адгезию для всех слоев лакокрасочных материалов. Во-вторых, слой грунта должен служить демпфером, амортизирующим кинетическую энергию мелких частиц, попадающих во время эксплуатации автомобиля на его покрытие, а также заполнять поры и скрывать незначительные неровности окрашиваемой поверхности.

Современные технологии пока не позволяют на достаточно качественном уровне совместить в одном продукте защитную, выравнивающую и амортизирующую функции, поэтому обычно используют два вида грунтов: первичные (праймеры) и вторичные (наполнители).

Праймеры

Первичный грунт — это один из самых важных материалов лакокрасочного покрытия. Его наносят непосредственно на поверхность металла. Основная задача этого грунта создать антикоррозионную защиту поверхности металла и обеспечить к ней хорошую адгезию.

Ремонтная система Mobihel содержит в своем составе однокомпонентный первичный грунт **Mobihel Primer**, выполненный на основе поливинилбутилена. Этот материал не только обеспечивает отличные антикоррозионные свойства, но и создает дополнительные преимущества перед кислотосодержащими первичными грунтами, поскольку кислотосодержащий грунт можно наносить только на поверхность «голого» металла. Неудобством применения кислотных грунтов является также то, что фосфатная пленка, обеспечивающая адгезию и придающая покрытию антикоррозионные свойства, не образуется на закрытых (например, шпатлевкой или крас-

кой) участках. Для деталей, имеющих зашпатлеванные участки и зоны, с которых нет смысла удалять старое покрытие, использование однокомпонентного грунта Mobihel Primer наиболее предпочтительно. Этот материал, с одной стороны, прекрасно изолирует «голый» металл, предохраняя его от коррозии, а с другой, — прост в использовании и применяется при любом локальном ремонте, обеспечивая наивысшее качество покрытия.

Чтобы приготовить Mobihel Primer к нанесению, достаточно смешать его с разбавителем в соотношении 5:1. Наносят материал в один-полтора слоя окрасочным пистолетом с дюзой диаметром 1,3–1,5 мм при давлении 3 бар.

Наносить эмаль непосредственно на праймер специалисты не рекомендуют, так как отсутствие слоя вторичного грунта повлечет за собой повышенную хрупкость отделочного покрытия, что вызовет склонность к образованию сколов при эксплуатации автомобиля. Кроме того, не рекомендуется наносить на Mobihel Primer шпатлевки — в процессе высыхания полиэфирной шпатлевки происходит активная химическая реакция, которая разрушает пленку первичного грунта (подробнее об этом явлении было рассказано в предыдущей статье). Толщина слоя праймера не превышает 10–15 мкм, поэтому шлифовать его также не стоит. Перед нанесением последующих слоев лакокрасочных материалов достаточно выдержки (не менее 20 мин при 20 °С), после чего можно наносить любой вторичный грунт из

ассортимента Mobihel (т.е. фактически используется технология «мокрым по мокрому»).

Вторичные грунты (грунты-наполнители)

Другой важной составляющей фундамента лакокрасочного покрытия является слой вторичного грунта. Его отсутствие, как уже говорилось, влечет за собой образование на поверхности большого количества сколов. Причем замечено, что чем эластичнее вторичный грунт, тем лучше на его поверхности держится лакокрасочное покрытие. Поэтому при ремонте дорогих





1. Нельзя наносить материалы очень толстым слоем (рекомендованная толщина указана в таблице). Иначе во время сушки может возникнуть неприятный дефект, называемый «вскипанием». Неприятен он тем, что его обычно не удается устранить «малой кровью» и приходится полностью сошлифовывать поврежденный слой и наносить материал заново. Превышение допустимой толщины слоя может привести к потере адгезии к поверхности, на которую этот грунт нанесен. Придерживайтесь рекомендаций завода-изготовителя ЛКМ относительно толщины используемого материала.

2. Необходимо соблюдать рекомендованное время выдержки — как перед нанесением каждого последующего слоя грунта, так и перед ускоренной сушкой. Пренебрежение этим правилом приведет к тем же дефектам, что появляются при нанесении толстых слоев грунта.

3. Наносить напыляемое провяочное покрытие (иногда для этих целей используют остатки базовой краски) на вторичные грунты можно только после полного их высыхания. Иначе возникает консервация растворителя в слое грунта, при этом покрытие становится более рыхлым, склонным к усадке, а при шлифовке сильно забивает абразив.

В ассортименте Mobihel имеется два вторичных грунта: Mobihel 2K HS kompaktprimer и Mobihel 2K 3:1 univerzal.

Mobihel 2K HS kompaktprimer — это высококачественный грунт, выполненный на основе акриловых смол. Он относится к серии материалов High-Solid (с высоким содержанием сухого остатка), обеспечивает надежную изоляцию нижних слоев, имеет отличную адгезию к поверхно-



автомобилей или при окраске деталей, покрытие которых наиболее подвержено сколам (капот, передние и задние крылья), для повышения эластичности вторичного грунта рекомендуют добавлять до 10% Mobihel пластификатора для ремонта металлических деталей.

Вторичные грунты Mobihel можно наносить непосредственно на поверхность металла. Конечно, они в этом случае не придадут покрытию настолько же сильные антикоррозионные свойства, как в случае применения Mobihel Primer, но адгезия к «голему» металлу будет высокой.

При использовании вторичных грунтов необходимо соблюдать следующие правила:

Таблица применимости

	Mobihel 2K HS kompaktprimer	Mobihel 2K 3:1 univerzal	
Способ нанесения отделочного покрытия	После сушки и шлифовки грунта	После сушки и шлифовки грунта, а также методом «мокрым по мокрому»	
Допустимые топ-покрытия	Все покрывные эмали из программы Mobihel		
Смешивание	4:1 с «Mobihel 2K отвердителем 1100» плюс 10% «Mobihel 2K разбавителя 2100»	3:1 с «Mobihel 2K отвердителем 700»	3:1 с «Mobihel 2K отвердителем 700» плюс 10% «Mobihel 2K разбавителя 2100»
Количество слоев и условия нанесения	2-3 слоя Общая толщина слоя 150-180 мкм Дюза для распыления 1,6-1,9 мм	2-3 слоя Общая толщина слоя 100-120 мкм Дюза для распыления 1,6-1,9 мм	1,5-2 слоя Общая толщина слоя 40-60 мкм Дюза для распыления 1,3-1,4 мм
Выдержка	Промежуточная выдержка между слоями и перед ускоренной сушкой - до образования матовой поверхности	Промежуточная выдержка между слоями и перед ускоренной сушкой — до образования матовой поверхности	Промежуточная выдержка между слоями до матования и 20 минут при 20 °C перед нанесением эмалей
Время сушки	При толщине слоя примерно 180 мкм 4-5 часов при 20 °C 30 мин при 60 °C	При толщине слоя примерно 120 мкм 4-5 часов при 20 °C 30 мин при 60 °C	—
Шлифовка сухая	P360-500 с применением шлифовальных машинок с ходом эксцентрика 3 мм		—
Шлифовка мокрая	P600-1200		—

сти стальных и оцинкованных автомобильных деталей, но на алюминиевые изделия необходимо предварительно нанести Mobihel Primer. Такие свойства этого грунта, как высокая наполняющая способность, быстрое высыхание и исключительная прочность сухого слоя, способствуют производительной и качественной работе. Материал используется только с последующим шлифованием.

Mobihel 2K 3:1 univerzal — это двухкомпонентный, акрилизационатный, вторичный грунт, обладающий не только отличной адгезией к стальным и оцинкованным поверхностям, он может также наноситься непосредственно на алюминий. Этот материал имеет два основных способа применения: методом «мокрым по мокрому», а также с последующей перешлифовкой. Высушенный слой грунта можно отшлифовать, что позволит дополнительно нивелировать ремонтируемую поверхность, а метод окраски «мокрым по мокрому» позволяет сократить время ремонта. Mobihel 2K 3:1 univerzal быстро высыхает, отлично растекается, обеспечивает превосходную стойкость лакокрасочного покрытия. Применение этого материала дает наибольшую экономическую выгоду при окраске новых кузовных деталей, поскольку в этом случае можно работать только одним материалом методом «мокрым по мокрому», и не требуется дополнительных затрат времени на сушку слоя грунта и его последующую шлифовку. 

Ответы на все вопросы о свойствах, особенностях использования и стоимости материалов Mobihel можно получить в компании «Рефиниш Автолак»: тел. 789-35-77, 789-35-78 www.refinish-avtolak.ru

Лакокрасочные материалы Mobihel

Часть 4. **Новый взгляд** Начало № 3/2005

Ни для кого не секрет, что успех на современном рынке материалов для восстановления лакокрасочного покрытия автомобиля способствует только тем качественным материалам, изготовители которых обеспечили возможность достаточно точного подбора оттенков и вариантов цвета. На сегодняшний день ничего лучше системы приготовления цвета из стандартных компонентов не придумано. Однако рынок предложений систем для приготовления красок постоянно развивается и видоизменяется. Если раньше автосервисы устраивали только очень дорогие материалы (обеспечивающие достаточный уровень качества окраски), то в настоящее время, в связи с внедрением ОСАГО, страховые компании требуют снижения стоимости ремонта. Возникает конфликт интересов: автосервисное предприятие под прессингом страховой компании вынуждено снижать стоимость ремонта, но уменьшать ее за счет снижения оплаты персоналу нельзя — люди перестанут работать и уйдут в другое место. Отказываться от дорогостоящих материалов тоже рискованно — снизится качество, и, таким образом, можно

потерять клиентуру и остаться без работы. Как же снизить затраты, сохранив высокий уровень качества покрытия? Выход один: использовать качественные материалы, в стоимость которых не включена цена «названия». Концерн Helios для этих целей предлагает MIX-систему Mobihel — это полная, простая и доступная ремонтная система с отличным соотношением «цена/качество».

Низкая себестоимость/ Высокое качество

В Словении (часть бывшей Югославии), в самом центре Европы, 80 лет назад был открыт завод, ставший впоследствии основным производством фирмы Helios. На сегодняшний день Helios — это крупнейший европейский производитель искусственных смол, экспортирующий в 40 стран различные синтетические основы для приготовления красок и других синтетических покрытий. Среди них и акриловые смолы — основа современных лакокрасочных материалов для ремонта автомобилей. Большинство производителей ремонтных систем закупает у одного поставщика акриловую смолу, у другого — пигменты, смешивает их в своей пропорции. Далее все это фасуется, наклеивается этикетка и продается под собственным названием, в зависимости от «пафосности» которого устанавливается конечная цена краски.


Первое, что отличает продукты Mobihel от таких «брендов», — это то, что концерн Helios сам является производителем связующего. Таким образом, получается более низкая себестоимость: ведь смолу не приходится покупать на стороне — значит, исчезает посредник между производителем и покупателем. Второе важное отличие: покупатель материалов Mobihel не переплачивает за название (у некоторых конкурентов это составляет до 50% стоимости продукта). Поэтому лакокрасочные материалы Mobihel получили такое широкое признание. Продукция этой марки поставляется в страны Восточной Европы, на рынки России (от Калинин-

града до Иркутска), Украины, Белоруссии, она пользуется спросом в Прибалтике, высоко ценится в Италии, Германии, Испании.

Скорость цвета

MIX-система Mobihel полностью отвечает современным требованиям рынка. В состав Лаборатории по цветоводбору Mobihel входят акриловые компоненты для приготовления высококачественных акриловых эмалей, компоненты для приготовления базовых красок (в том числе с эффектами «металлик» и «перламутр»). Реализовать потенциал позволяет развитая цветовая документация. Ее основу составляют цветные каталоги Mobihel, состоящие из собранных в цветовые группы образцов реально нанесенной из окрасочного оборудования краски Mobihel. Кроме каталогов в цветовую документацию входит настенная цветовая карта — дополнительный инструмент, облегчающий работу колориста. И простая в установке и использовании компьютерная программа для поиска и расчета рецептур. Обновление каталогов и компьютерных программ производится бесплатно один раз в квартал.

Официальный партнер концерна Helios в России компания «Рефиниш Автолак» обеспечивает обучение специалистов в своем учебном центре. В программу обучения входят курсы по технологии окраски, рассчитанные на действующих маляров, работающих на авторемонтных предприятиях, два уровня обучения по колористике: «базовый» — для начинающих и «профессиональный» — для квалифицированных специалистов. Возникающие в ходе работы вопросы обсуждаются со специалистами технического отдела на форуме в Интернете либо по электронной почте. Компания «Рефиниш Автолак» постоянно проводит курсы повышения квалификации как для своих сотрудников, так и для бренд-менеджеров компаний дистрибьюторов.

Резюмируя вышесказанное, можно однозначно заявить, что авторемонтная система Mobihel позволяет проводить ремонт любого современного автомобиля на высоком уровне с минимальными затратами. Вместе с этим клиент получает своевременную и полную техническую и информационную поддержку. Это обеспечивает наивысшую эффективность работы авторемонтного предприятия и позволяет удовлетворить самый взыскательный спрос. 

Ответы на все вопросы о свойствах, особенностях использования и стоимости материалов Mobihel можно получить в компании «Рефиниш Автолак».

Тел.: 789-35-77, 789-35-78.

www.refinish-avtolak.ru

info@refinish-avtolak.ru



Лакокрасочные материалы Mobihel

Часть 5. Базовый элемент

В предыдущих статьях мы рассказывали о продуктах **Mobihel**[®], предназначенных для подготовки поверхности к окраске. Это материалы, формирующие фундамент отделочного покрытия автомобилей и призванные сохранить его долговечность. Однако самой яркой и впечатляющей «страницей» в ремонте легкового автотранспорта является, безусловно, декоративная эмаль. Это первое, на что обращается внимание, и, конечно, каждый из нас имеет собственное мнение о цвете автомобиля.

Как и любые материалы, краски также требуют соблюдения особых правил использования, и не каждый человек, взявший в руки окрасочный пистолет и заправивший его эмалью, имеет право называться маляром. Для нанесения красок требуются умение, знания и в большей степени опыт. Это самый ответственный этап, ведь то, что получится на этапе окраски, и продается заказчику — именно на качество покрытия обращает внимание каждый из нас.

Краски подразделяются на несколько групп: эффектные и обычные. К эффектным относятся краски с содержанием перламутровых и алюминиевых частиц, так называемые «металлики» и «перламутры», и в этой публикации о них пойдет речь.

Как правило, эти эмали двухслойные, основной цвет обеспечивает базовая краска, поверх которой наносится бесцветный лак. Только это сочетание материалов можно назвать полноценным покрытием.

Концерн **HELIOS** выпускает базовые краски готовых цветов в авторемонтной программе

ся добавить 40% **Mobihel разбавителя для металликов**, и эмаль готова для использования. Она наносится из окрасочного пистолета на предварительно подготовленную поверхность до укрывания подложки (вторичного грунта или старой краски). В большинстве случаев достаточно двух слоев, поверх которых наносится **Mobihel 2K акриловый бесцветный лак**. Но всегда стоит помнить, что цвет зависит от толщины наносимых слоев, давления при распылении материала и выбранного окрасочного оборудования. Также стоит помнить о выдержке между слоями (чтобы растворитель, содержащийся в краске, успел полностью испариться) и обязательной выдержке перед нанесением 2K акрилового бесцветного лака. Если пренебречь этими простыми правилами, то неминуемо появление дефектов, список которых приводится в таблице.

Дефект	Причина возникновения	Как избежать
Пятнистость, «блочность», полосы	1. Окрасочное оборудование не удовлетворяет условиям окраски: слишком большой диаметр дозы, возможные механические повреждения окрасочного оборудования, неравномерный «факел», прерывистое распыление. 2. На сложных цветах (светлые, серебристые) некорректное нанесение	Всегда придерживайтесь рекомендаций завода-изготовителя относительно окрасочного оборудования, используйте правильную технику нанесения базовых красок
Расслоение базовой краски в собственном слое. «Дефект когезии»	Нанесение слишком толстого слоя базовой краски	Не превышайте рекомендованную толщину слоя 15–30 мкм. В случае использования слабоукрывистых цветов применяйте тонируемые вторичные грунты или грунты нейтральных тонов
Отслоение лака от поверхности базовых красок	1. Слишком длительная выдержка перед нанесением 2K акрилового лака. 2. Добавление растворителя, не заявленного заводом-изготовителем	Соблюдайте рекомендации по времени выдержки: min — 20 минут при 20 °C, max — 5 часов при 20 °C Используйте разбавитель, регламентированный заводом — изготовителем автоэмали
«Сухой опыл» — колючки	1. Неоднократно калывались слишком тонкие и сухие слои в процессе окраски. 2. Добавление растворителя, не заявленного заводом-изготовителем (очень быстро испаряется)	Применяйте правильный метод окраски. Рекомендация по слоям: мокрый — влажный — сухой(1). Используйте разбавитель, регламентированный заводом — изготовителем автоэмали
Помутнение лака. «Усадка»	1. Недостаточная выдержка между слоями, несоблюдение выдержки перед нанесением 2K акрилового лака. 2. Некорректное нанесение лака, использование лака другого производителя	Соблюдайте рекомендации по времени выдержки: min — 20 минут при 20 °C, max — 5 часов при 20 °C Продерживайтесь рекомендаций завода-изготовителя по нанесению 2K акрилового лака, не применяйте лак из другой системы



Mobihel[®]. В основном это цвета, применяемые для окраски кузовов автомобилей, выпускаемых отечественными производителями. Сегодня гамма составляет 75 цветовых вариантов, которые хорошо подходят к оригинальному покрытию автомобилей, а в 2005 году планируется дополнить цветовой ассортимент еще 15 новыми оттенками.

Базовые краски **Mobihel**[®] просты в применении — требуют-

Соблюдая эти простые правила, затруднений в использовании базовых красок **Mobihel основа металл** не будет, но хочется особенно акцентировать внимание на правильном выборе лака. Ведь лак, как говорилось выше, является неотъемлемой частью полноценного двухслойного покрытия типа «металлик» и «перламутр». REG

Ответы на все вопросы о свойствах, особенностях использования и стоимости материалов Mobihel можно получить в компании «Рефиниш Автолак».

Тел.: 789-35-77, 789-35-78.

www.refinish-avtolak.ru

info@refinish-avtolak.ru

Краски Mobihel Prestige

С незапамятных времен творческий дух человека находит вдохновение в природе. Однако разнообразность форм и явлений в ней превышает границы человеческой фантазии.

Долгое время было невозможно передать некоторые цветовые эффекты, присущие природным явлениям, такие как блеск звезд, переливы цвета на радуге, глубина Вселенной.

С использованием новых технологий в производстве «эффектных» пигментов появилась возможность изгото-



цвет покрытия меняется в зависимости от угла зрения.

вления красок, имитирующих некоторые удивительные цвета, созданные природой.

Mobihel Prestige — это набор «эффектных» базовых красок, содержащих пигменты, с помощью которых

второй слой готового цвета при трехслойной окраске. Высокий блеск покрытия и его исключительную механическую и химическую стойкость к внешним воздействиям обеспечивает покрытие из Mobihel 2K или Mobihel 2K HS акрилового бесцветного лака.

Набор Mobihel Prestige состоит из шести основных цветов, которые при различных вариантах использования дают практически неограниченное количество оттенков. Желаемый оттенок можно выбрать с помощью цветового веера Mobihel Prestige. Ваша фантазия неограниченна: с выбором любого компонента для смешивания из MIX-системы Mobihel и цвета подложки можно создать свой, эксклюзивный цвет.

Особенности применения. Описанные цветовые эффекты действительны для основных цветов Mobihel Prestige, нанесенных на черную подложку. Для получения различных оттенков можно использовать в качестве подложки другие цвета по вашему выбору. Краски Mobihel Prestige являются полупрозрачными, вследствие чего неукрывистыми. Цвет конечного покрытия будет сильно зависеть от цвета подложки, особенно при взгляде на поверхность под углом. Цвета SILVER UNIVERSE, PURPLE RAIN и SHINING STONES наносятся только на черную подложку. Каждый цвет серии Mobihel Prestige может быть изменен путем добавления базовых компонентов из MIX-системы Mobihel.

Цвет и насыщенность базовой краски находятся в большой зависимости от условий и способа нанесения. Очень важными являются расстояние и способ настройки окрасочного пистолета: диаметр сопла, регулировка таких параметров, как подача краски, давление, рабочая вязкость и т.д. В связи с этим для получения желаемого оттенка рекомендуем провести регулировку параметров предварительно, особенно при частичной окраске. **REC**



PURPLE RAIN. Завораживающе-притягательный переход от красного цвета к синему, как вода и огонь. Темпераментный контраст притягивает, не оставляя никого равнодушным.



BROWN SAND. Медно-красный цвет пустыни, тонущей в заходящем солнце, переливается в тропически-зеленый цвет оазиса. Для людей, любящих путешествовать.



SILVER UNIVERSE. Из глубины бескрайней Вселенной сияют чистым светом мириады звезд. Космическая бездна, превращенная в престижный цвет, привлекает магической тайной.



GREEN OCEAN. Цвет морской волны переливается в безгранично глубокий темно-синий цвет. Таинственный, элегантный цвет воодушевляет сдержанных, но сильных.



SHINING STONES. Перелив элегантного серебристо-зеленого в энергичный золотисто-желтый подчеркивает индивидуальность, придавая автомобилю престижный вид технологического совершенства.



GOLDEN FOREST. Цвет темного золота осеннего леса, переходящий в нефритовый цвет весенней зелени. Оттенки леса в разные времена года перекликаются с открытыми и общительными личностями.

Ответы на все вопросы о свойствах, особенностях использования и стоимости материалов Mobihel можно получить в компании «Рефиниш Автолак».

Тел.: 789-35-77, 789-35-78.

www.refinish-avtolak.ru
info@refinish-avtolak.ru