

Госстрой СССР
Главпромстройпроект

**Временная
норма**

**на металлические воздуховоды
круглого сечения для систем
аспирации.**

**Разработана
ПИ Проектпромвентиляция, ГПИ Сантехпроект**

**Утверждена приказом № 9
Главпромстройпроекта
5 февраля 1976 г. и введена
в действие с 1 июля 1976 г.**

МОСКВА - 1976 г.

Госстрой СССР
Главгипромстройпроект

Временная норма
на металлические воздуховоды
круглого сечения для систем
аспирации.

I. Назначение и область применения.

Норма распространяется на прямые участки
и фасонные части металлических воздуховодов
круглого сечения для систем аспирации.

II. Воздуховоды круглого сечения.

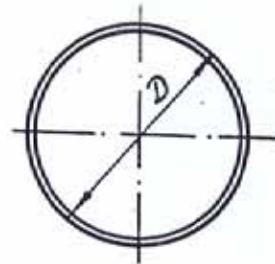


Таблица 1

Диаметры круглых воздуховодов
(наружные)

D в мм.				
100	180	315	560	1000
110	200	355	630	1120
125	225	400	710	1250
140	250	450	800	1400
160	280	500	900	1600

Отводы.

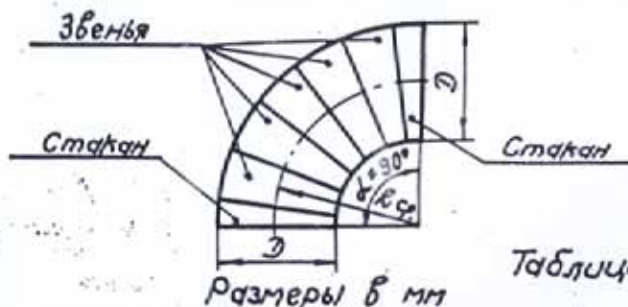


Таблица 2.

Размеры в мм

D	R ср.	D	R ср.
наружный	2,0D	наружный	2,0D
100	200	450	900
110	220	500	1000
125	250	560	1120
140	280	630	1260
160	320	710	1420
180	360	800	1600
200	400	900	1800
225	450	1000	2000
250	500	1120	2240
280	560	1250	2500
315	630	1400	2800
355	710	1600	3200
400	800		

1. Отводы, как правило, собираются из 5 звеньев. При диаметрах до 315 мм допускается собирать из 3-х звеньев и 2-х стаканов.
 2. Отводы в центральном угле менее 90° образуются за счет уменьшения числа звеньев.

Тройники прямые и крестовины.

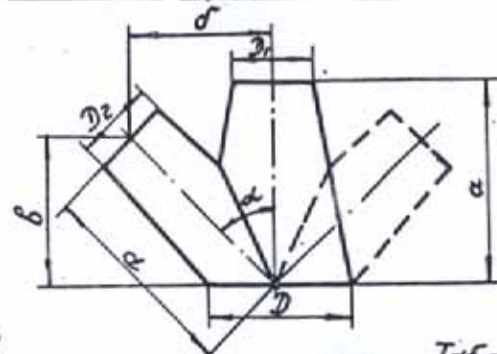
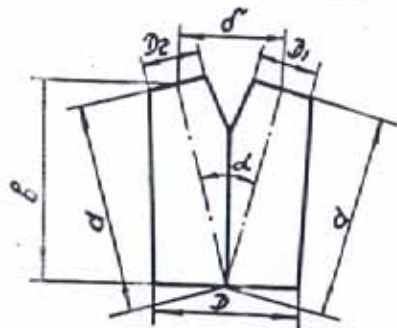


Таблица 3.

Размеры в мм.

D, D ₁ , D ₂ (наружн. мм)	α град.	a	b	б	D, D ₁ , D ₂ (наружн. мм)	α град.	a	b	б
100	30	306	153	265	450	30	980	490	850
110		326	163	283	500		1072	536	930
125		354	177	307	560		1184	592	1027
140		380	190	329	630		1316	658	1142
160		418	209	363	710		956	676	676
180		456	228	395	800		1065	753	763
200		514	257	446	900		1185	838	838
225		560	280	486	1000		1307	924	924
250		606	303	526	1120		1465	1036	1036
280		662	331	574	1250		1622	1147	1147
315	728	364	632	1400	1803	1275	1275		
355	802	401	696	1600	2045	1446	1446		
400	886	443	769						

Тройники штанообразные.



$D_1 \leq D$
 $D_2 \leq D$

Размеры в мм. Таблица 4.

D ₁ :D ₂ :D (наружн. мм.)	d (прос)	a	b	c	D ₁ :D ₂ :D (наружн. мм.)	d (прос)	a	b	c
100		303	157	293	450		976	505	943
110		321	166	310	500	30	1068	553	1032
125		348	180	336	560		1180	611	1140
140		377	195	364	630		1312	679	1267
160		415	215	401	710	45	948	726	876
180		452	234	437	800		1057	809	976
200	30	508	263	491	900		1178	902	1089
225		554	287	536	1000	45	1299	994	1200
250		601	311	580	1120		1457	1115	1346
280		657	340	635	1250		1614	1235	1491
315		723	374	698	1400		1794	1373	1657
355		798	413	771	1600		2036	1558	1881
400		881	456	851					

стр. 4

Фланцы.



Размеры в мм.

Таблица 5.

D	D ₁	Отверстия под болты		D	D ₁	Отверстия под болты	
		бхв	Количество			бхв	Количество
100	130	7x10 ^x)	4	450	480	7x10 ^x)	10
110	140			500	530		
125	155			560	590		
140	170	6	6	630	660	9x14 ^x)	12
160	190			710	740		
180	210			800	830		
200	230	7x10 ^x)	6	900	940	16	
225	255			1000	1040		
250	280			1120	1165		
280	310	8	8	1250	1295	11x16 ^x)	18
315	345			1400	1448		
355	385			1600	1648		
400	430	10	10	—	—	—	—

x) Отверстия под болты допускается делать круглыми диаметром соответственно 8, 10 и 12 мм.

стр. 5